

Bảng Điều Khiển Dễ Sử Dụng Cho Mọi Người Dùng

Máy RH-9820 được trang bị màn hình tinh thể lỏng (LCD), các mục hiển thị với các biểu tượng và chữ hoa. Cài đặt, kiểm tra các mẫu may và thay đổi các chế độ may rất dễ hiểu và dễ thực hiện.

Hiển thị bằng biểu tượng và bằng chữ hoa



Các phím tắt

Có thể cài đặt nhanh chóng các chức năng thường sử dụng như tốc độ may và chiều dài khuy.



Hiện thị nhiều ngôn ngữ



Tiếng Anh

Tiếng Trung

Tiếng Nhật

Các hiệu chỉnh dễ dàng thực hiện

Các hiệu chỉnh như khoảng cắt và vị trí bù dao có thể được thực hiện trên bảng điều khiển (màn hình tinh thể lỏng). Các mục được hiển thị bằng biểu tượng. Do đó, người vận hành có thể thao tác theo trực giác mà không cần đọc trước sách hướng dẫn sử dụng.

Bộ đếm sản phẩm

Số khuy được may có thể được đếm lên tới 99,999.

Chiều Dài Khuy Dùng Cho -02

Trong đặc tính -02, dây chiều dài khuy với mỗi cự ly đã được tăng lên 8mm.

* Thay đổi chiều dài khuy L1422-L3442 luôn có sẵn bằng cách thay thế cự ly. (để biết thêm chi tiết, tham khảo tư vấn nơi mua hàng)

Đặc tính kỹ thuật đặc biệt (-02-L1826*) cho cắt chỉ dưới và trên ngắn

Với đặc tính -02-L1826. Máy đáp ứng nhiều công dụng, như khi có đính bọ đuôi cho quần hoặc khuy có chiết đuôi cho jeans. Chiều dài khuy của đặc tính này là 18-26 mm.

* Đặc tính đặc biệt cho thị trường Việt Nam



Hoạt động của các phím chức năng

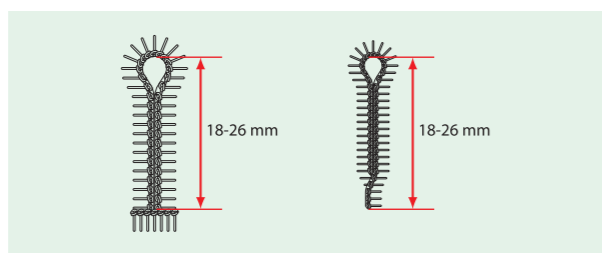
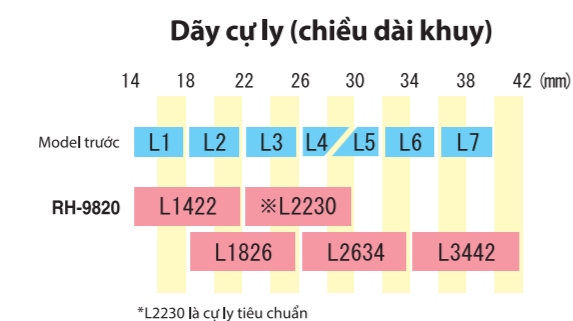
THREAD Quay kim hướng phía trước để dễ dàng xỏ chỉ

BACK FRONT Bàn trượt hướng về phía trước hoặc sau

BEFORE AFTER Có thể cài đặt thời điểm cho dao chém (chém trước/ chém sau)

Chương trình may vòng

CYCLE Cài đặt 9 chương trình vòng, mỗi chương trình vòng có thể lưu trữ được 9 chương trình



Đặc Tính Kỹ Thuật

RH-9820-□□

Đặc tính kỹ thuật	-00	-01	-02	
			L2230	L1826* ¹
Cắt chỉ	Cắt chỉ trên	Cắt chỉ dài	Cắt chỉ ngắn	
	Cắt chỉ dưới	Không	Cắt chỉ ngắn	
Công dụng	Quần áo phụ nữ	Quần áo nam, jeans, quần tây	Jeans	Jeans, quần tây
Công dụng khác	Quần áo nam, jeans, quần tây	Quần áo nam, jeans, quần tây		
Đặc tính	Chỉ trên được cắt, chiều dài khuy lên đến 50mm	Chỉ được cắt dài và được giữ chặt cho công đoạn tiếp theo	Chỉ được cắt ngắn, giảm lượng chỉ sử dụng và giảm thiểu cắt chỉ thủ công	
Hình dạng khuy				
Chiều dài khuy	Khuy mắt phụng: 8-50mm Khuy thẳng: 5-50mm	Khuy mắt phụng: 8-42mm Khuy thẳng: 5-42mm	22-30mm* ² L1422 (14-22mm)* ³ L1826 (18-26mm)* ³ L2634 (26-34mm)* ³ L3442 (34-42mm)* ³	18-26mm* ² L1422 (14-22mm)* ³ L1826 (18-26mm)* ³ L2634 (26-34mm)* ³ L3442 (34-42mm)* ³
Chiều dài bán kẹp (tiêu chuẩn)	30 mm		30 mm	26 mm
Chiều dài thốt (tiêu chuẩn)	22 mm		24 mm	20 mm
Chiều dài thốt (theo máy)	30 mm		28 mm	24 mm
Tốc độ may	1,000 – 2,5000 v/p			
Bước mũi	0.5-2.0 mm			
Biên độ zigzag	1.5-5.0 mm (hiệu chỉnh bằng cơ lên đến 4.0mm, lên đến 5.0mm cần thay đổi phụ tùng)			
Biên độ zigzag (cài đặt của nhà máy)	2.5mm		3mm	
Chiều dài đuôi khuy	0-20mm			
Độ cao bàn ép	Tiêu chuẩn 12 mm (có thể cài đặt độ cao lên tới 16mm)		16mm	
Phương pháp khởi động	Công tắc chân (1 bàn đạp, 2 bàn đạp), công tắc tay (2 cần gạt)			
Cơ cấu đẩy	Sử dụng 3 motor xung (x,y,0)			
Loại kim* ⁴	DOx558 Nm80 - Nm120 (SCHMETZ)			
Loại kim (xuất xưởng)* ⁵	DOx558 Nm100	DOx558 Nm90	DOx558 Nm110	
Ngôn ngữ trợ giúp trên bảng điều khiển	Tiếng Nhật, Anh, Trung Quốc, Đức, Pháp, Tây Ban Nha, Ý, Bồ Đào Nha, Thổ Nhĩ Kỳ, Indonesia, Tiếng Việt			
Thiết bị an toàn	Công tắc dừng khẩn cấp được gắn sẵn trong đầu máy			
Motor trục trên	AC servo motor 550W			
Áp lực hơi	Bộ điều tiết: 0.5 Mpa, bộ điều tiết áp suất thốt: 0.4 Mpa			
Lượng hơi tiêu thụ	43.2 lít/phút (8 vòng/phút)			
Trọng lượng	Đầu máy: 120kg. Bảng điều khiển: 0.6kg. Hộp điều khiển: 14.2- 16.2kg			
Nguồn điện	1-pha 100V/200V, 3-pha 200V/220V/380V/400V, 400VA			

*¹ Đặc tính kỹ thuật cho thị trường Việt Nam
*² Khi không cắt chỉ, chiều dài khuy từ 5 – 42mm
*³ Thay đổi chiều dài khuy L1422 – L3442 cần thay đổi phụ tùng
*⁴ Thị trường Việt Nam: DOx558 – NY2#12-#16
*⁵ Thị trường Việt Nam: -00: #16, -01: #14, -02: #18

brother BROTHER INDUSTRIES, LTD.
1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

VP Hà Nội: Phòng 601, Tầng 6, Toà Nhà Văn Hoa
Số 51 Kim Mã, Phường Kim Mã, Quận Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam <http://www.brother.com>

Tel: (+84.4) 3732 6374
Fax: (+84.4) 3735 0206

VP HCM: Số 43 Trần Khánh Dư, Phường Tân Định, Quận 1,
TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam <http://www.brother.com>

Tel: (+84 8) 3526 0082
(+84 8) 3526 0084
Fax: (+84.8) 3526 0083

Máy Thùa Khuy Mắt Phụng Điện Tử

RH-9820

- Gia tăng năng suất thông và tốc độ may tối đa 2,500v/p
- Các mũi may tinh tế với đầu mũi khuy chính xác cao
- Kích thước lòng máy rộng cho phép xử lý nguyên liệu dễ dàng
- Bảng điều khiển dễ sử dụng

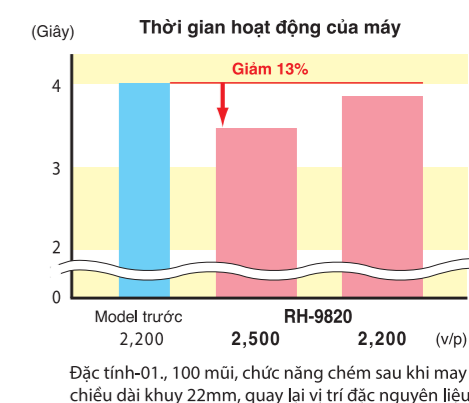


Cơ cấu máy chắc chắn, nhiều cải tiến và được điều khiển nhờ vào các công nghệ điện tử tiên tiến nhất.

Năng suất và chất lượng may được kết hợp ở mức độ cao nhất.

Tốc Độ May Cao Nhất Trên Thế Giới 2,500 v/p

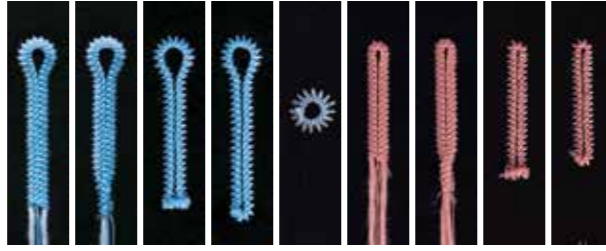
Đạt được tốc độ may tối đa 2,500 v/p nhờ vào việc sử dụng cấu trúc máy tối ưu cho truyền động tốc độ cao. Tốc độ được gia tăng đáng kể so với trước là 2,200 v/p. Bằng cách gia tăng độ bền của các phần quanh trụ kim, cơ cấu đẩy và cơ cấu xoay quanh trụ kim được điều khiển bởi motor servo, so với model máy trước.



Mũi Chỉ Chặt Chẽ, Đẹp

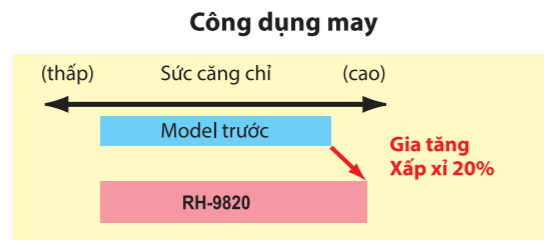
Mũi may đã được cải tiến với độ chính xác cao

Cơ cấu đẩy chắc chắn được điều khiển bởi motor Servo mũi may rất chính xác và không bị lệch, thậm chí khi may ở tốc độ cao trên các nguyên liệu dày. Sự điều khiển của motor Servo cũng làm cho vị trí dò ban đầu không cần thiết.



Giảm trường hợp bỏ mũi

Hình dạng của móc và khoảng dao động của cò đánh chỉ và các phụ tùng khác đã được cải tiến. Vấn đề bỏ mũi, căng chỉ đã được thay đổi thích ứng với từng loại chỉ khác nhau.



Biên độ Zigzag 3,0mm. Chém sau khi may Với 2 lớp vải (1 lớp vải ép keo bên trong)
Loại chỉ #40, lực căng chỉ: 30g
Tốc độ may: Model trước 2.200v/p. RH-9820 - 2.500v/p

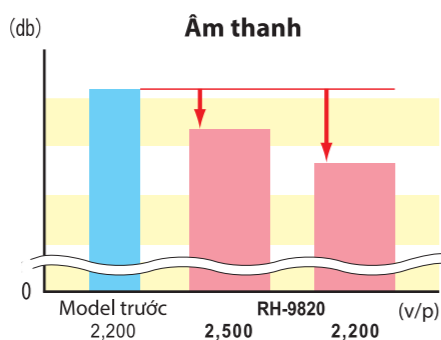
Kích Thước Lòng Máy Rộng Để Dành Cho Việc Thao Tác

Độ rộng của lòng máy là 120mm tạo một không gian thích hợp, cho phép xoay trở nguyên liệu dễ dàng. Điều này thích hợp nhất khi may các khuy thẳng đứng và các phần quanh mép túi. Hình dạng của lòng máy mang lại tầm quan sát tốt quanh trụ kim, cho phép người vận hành dễ dàng quan sát trong khi may.



TiếngỒnThấp

Máy hoạt động êm dịu hơn, giảm thiểu độ ồn của máy. Khi may, máy rất êm nên giúp cho người vận hành cảm thấy thoải mái, không mệt mỏi.

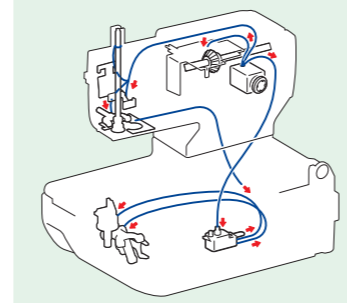


Để Dành Cho Việc Bảo Dưỡng Máy

Vệ sinh và bảo dưỡng máy hàng ngày

Hệ thống bơm dầu trung tâm

Các điểm châm dầu đã được kết nối thành một. Lượng dầu tối thiểu tự động thấm qua bác từ hợp dầu tới các bộ phận cần bôi trơn, chẳng hạn như quanh trụ kim, bệ móc. Mức dầu được đặt ở vị trí dễ kiểm tra.



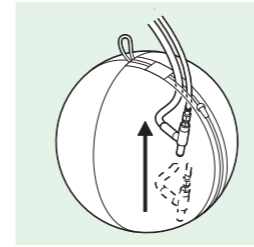
Chỉ dư được thu gom lại

Máy được trang bị một ngăn đặc biệt để có thể thu gom lượng chỉ dư. Tránh tình trạng chỉ dư trở thành rác rưởi và giữ cho môi trường làm việc luôn sạch sẽ.



Mắt khuy được hút sạch sẽ

Nhờ bộ hút mà mắt khuy được sạch sẽ.



Để Dành Hiệu Chính Và Thuận Lợi Cho Các Nhân Viên Bảo Trì Máy

Trong khi vẫn duy trì các phương pháp hiệu chỉnh căn bản trước đây, nhiều hiệu chỉnh cải tiến đã được thêm vào việc lắp đặt dây chuyên sản xuất và hiệu chỉnh hợp lý của máy có thể được thực hiện trong thời gian ngắn.

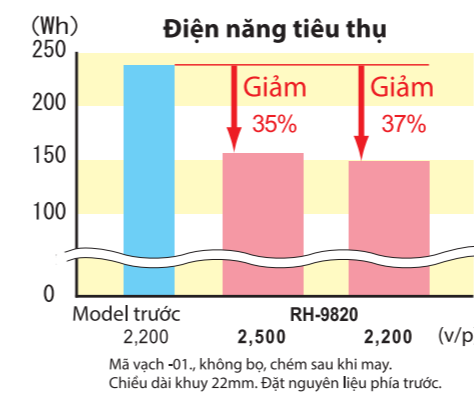
- Số ống hơi đã được giảm, tránh được các vấn đề rắc rối của kết nối.
- Phần hiệu chỉnh trụ kim và các móc được thực hiện tương tự cách điều chỉnh trước.
- Chốt lệch tâm được sử dụng cho điều chỉnh đóng mở móc gạt chỉ được dễ dàng.

Độ Bền Của Máy Đã Được Cải Tiến

Khung máy được gia cố chắc chắn. Phương thức hoạt động của thớt được thay đổi theo phương thẳng đứng.

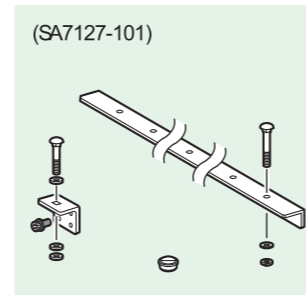
Tiết Kiệm Điện Hiệu Quả Kinh Tế Cao

Sử dụng một motor tiết kiệm năng lượng, rắn chắc, điện năng tiêu thụ đã được giảm đi rất nhiều khoảng 35% so với model trước, năng suất của máy cũng tăng lên nhờ vào tốc độ may tối đa. Máy RH-9820 là máy thừa khuy mắt phụng tiết kiệm năng lượng nhất trên thị trường.



Thanh Lắp Đặc Chống Gãy Vỡ - Cong Vênh Mặt Bàn

Đây là phụ tùng chọn thêm



Thân Thiện Với Môi Trường

Brother đã tạo ra và sở hữu nhãn hiệu xanh "Brother Green Label" đối với các sản phẩm phù hợp với tiêu chuẩn quốc tế ISO 14021 và tiêu chuẩn công nghiệp Nhật JIS Q14021. Máy thừa khuy mắt phụng RH-9820 được chứng nhận là loại máy thân thiện với môi trường và phù hợp với tiêu chuẩn nhãn hiệu xanh "Brother Green Label", chẳng hạn như "giảm 35% điện năng tiêu thụ, giảm tiếng ồn trên 3 tdb và sử dụng hợp kim chỉ ở các bo mạch".

* So sánh với model trước RH-981A



Tiết kiệm năng lượng hàng đầu
Sử dụng hợp kim chỉ ở các mạch điện
Mở rộng đáng kể tuổi đời cho ổ

Chức Năng Chọn Thêm

Bộ chuyển đổi dao cắt (mã vạch -00, -01)

(SA8078-001)
Bộ phận này, việc thừa khuy mắt phụng và khuy thẳng có thể thực hiện và không cần thay thế dao và thớt. Bộ phận này thích hợp cho sử dụng chương trình may mắt áo.



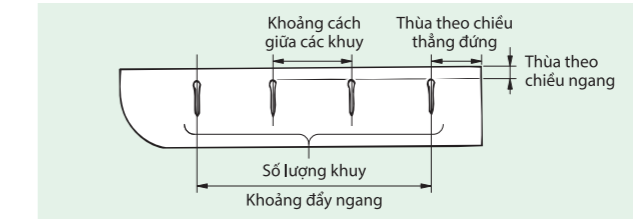
Bộ đẩy nguyên liệu (sử dụng cho mã -02)

(Tiêu chuẩn SA8079-001)
(Cỡ lớn SA8080-001)
Có thể cài đặt số khuy và được may một cách tự động các khuy đã cài đặt trước. Thiết bị này giúp cho việc thừa các khuy nhanh chóng trên một hàng.



	Kích cỡ tiêu chuẩn	Kích cỡ lớn
Khoảng cách khuy	38.1 mm, 50.8 mm, 44.45 mm	38.1 mm, 50.8 mm, 44.45 mm, 57.15 mm
Số lượng khuy	2-4	2-6
Thừa khuy theo chiều thẳng đứng	L1422, L1826, L2230: 8-23 mm L2634, L3442: 0-11 mm	
Thừa theo chiều ngang	31.5-41.5 mm	
Khoảng đáy tối đa	152.4 mm	285.75 mm

Khi thừa khuy không theo khoảng cách tiêu chuẩn. Vui lòng thay đổi thanh đáy và F (chọn thêm). Số khuy có thể may từ 2 đến 9.



Bộ cơ ly sử dụng cho mã vạch -02*

	Chiều dài khuy	Mã phụ tùng
L1422	14-22 mm	SA7750-201
L1826	18-26 mm	SA7771-201
L2230	22-30 mm	SA7752-201
L2634	26-34 mm	SA7756-201
L3442	34-42 mm	SA7764-201

Phụ tùng chuyển đổi giữa mã vạch -01, -02*

	Mã phụ tùng
-01 → -02	SA7773-001
-02 → -01	SA7784-101

Thiết bị giữ kim chỉ

(SA7931-001)
Ngăn ngừa việc rơi chỉ khi bắt đầu may.



*1 Hơn nữa chỉ tiết, liên hệ nơi bạn mua hàng
*2 công tác tiêu chuẩn là khác biệt giữa các thị trường

Thiết bị dò đứt chỉ

(SA8077-001) thiết bị này dùng để dò đứt chỉ kim.



Bàn đạp đơn** (SA6567-101)

Bàn kẹp hạ thấp và máy bắt đầu khởi động bằng cách nhấn bàn đạp. Hoạt động nhanh thích hợp khi thừa khuy trên dây lưng đòi hỏi năng suất cao.



Công tắc 2 bàn đạp** (S42838-301)

Bàn kẹp hạ thấp và máy bắt đầu khởi động riêng biệt giữa công tắc khởi động. Công tác này thích hợp khi thừa khuy trên mép túi đòi hỏi vị trí đặt nguyên liệu phải chính xác.



Công tắc khởi động tay** (SA7121-001)

Bàn kẹp hạ thấp và khởi động của máy có thể hoạt động tách biệt giữa công tắc tay và công tắc tự động. Công tác này thuận lợi cho thao tác máy.

